



## Fabrizio Severgnini, direttore di stabilimento di Meccanica Besnatese Srl

Accanto alla linea tradizionale di tavole lineari, che di anno in anno viene implementata con nuovi modelli o soluzioni particolari dedicate a esigenze specifiche di vari clienti, una parte dello spazio espositivo viene riservata alla presentazione di un nuovo prodotto: le tavole girevoli denominate RT. Il nostro obiettivo principale a Mecspe è far conoscere quanto più possibile agli operatori di settore le attività e i prodotti della nostra azienda, mentre le aspettative sono rivolte alla creazione di contatti che potranno diventare portatori di nuove attività, anche se si concretizzeranno in tempi non brevi. Una quota anche minima di risorse, sia pure in un periodo non facile come quello attuale, è indispensabile venga spesa per innovazioni di prodotto, che devono essere poste in vetrina: una fiera, con i contatti personali diretti, aiuta a capire la direzione migliore da intraprendere e le eventuali correzioni da apportare. E anche se la realtà ci impone di pensare a un futuro non semplice, ciascuno di noi è chiamato a fare del proprio meglio per evitare che il cattivo futuro prenda il sopravvento.

### TAVOLE GIREVOLI RT

In occasione di MECSPE Meccanica Besnatese, già presente sul mercato come costruttore di sistemi lineari speciali, presenterà alcuni nuovi prodotti a completamento della propria gamma. Si vuole segnalare come novità che potrà suscitare un particolare interesse da parte dei visitatori, le tavole girevoli della nuova serie denominata RT. Questi prodotti rappresentano una componente importante nella realizzazione di sistemi di automazione per impiego nei più disparati settori industriali. Le tavole girevoli vengono costruite in 3 grandezze, le cui dimensioni si prestano per un montaggio senza adattamenti sulle tavole lineari della serie BB 150-180-240; in questo modo possono essere facilmente realizzati sistemi multiasse di elevata affidabilità e precisione. La struttura portante viene realizzata in lega di alluminio, allo scopo di ridurre il valore delle masse e conferire contemporaneamente un ottimo aspetto estetico al prodotto finito; la trasmissione del moto avviene per mezzo di una vite temprata e rettificata, accoppiata a una ruota dentata a recupero di gioco, predisposizione per bloccaggio pneumatico asse in posizione (all'interno del corpo tavola). Le tavole possono essere utilizzate sia ad asse orizzontale che verticale, comando manuale con visualizzatore della posizione angolare, comando motorizzato con CNC autonomo oppure da 4° asse macchina; posizionamento angolare fino  $0,01^\circ$  o inferiore. Carichi assiali/radiali fino a 900 daN, coppia torcente fino a 500 Nm, coppia ribaltante fino a 200 Nm. Ulteriore accessorio combinabile: culla basculante con inclinazione  $\pm 30^\circ$ .



 [contatto diretto e.vignola@meccanicabesnatese.com](mailto:e.vignola@meccanicabesnatese.com)