



Slitte di regolazione posizionamento

Serie TRP 80

La struttura, lavorata di macchina utensile, è realizzata in alluminio anodizzato; le guide cilindriche sono in acciaio INOX AISI 420 temprate e rettificate.

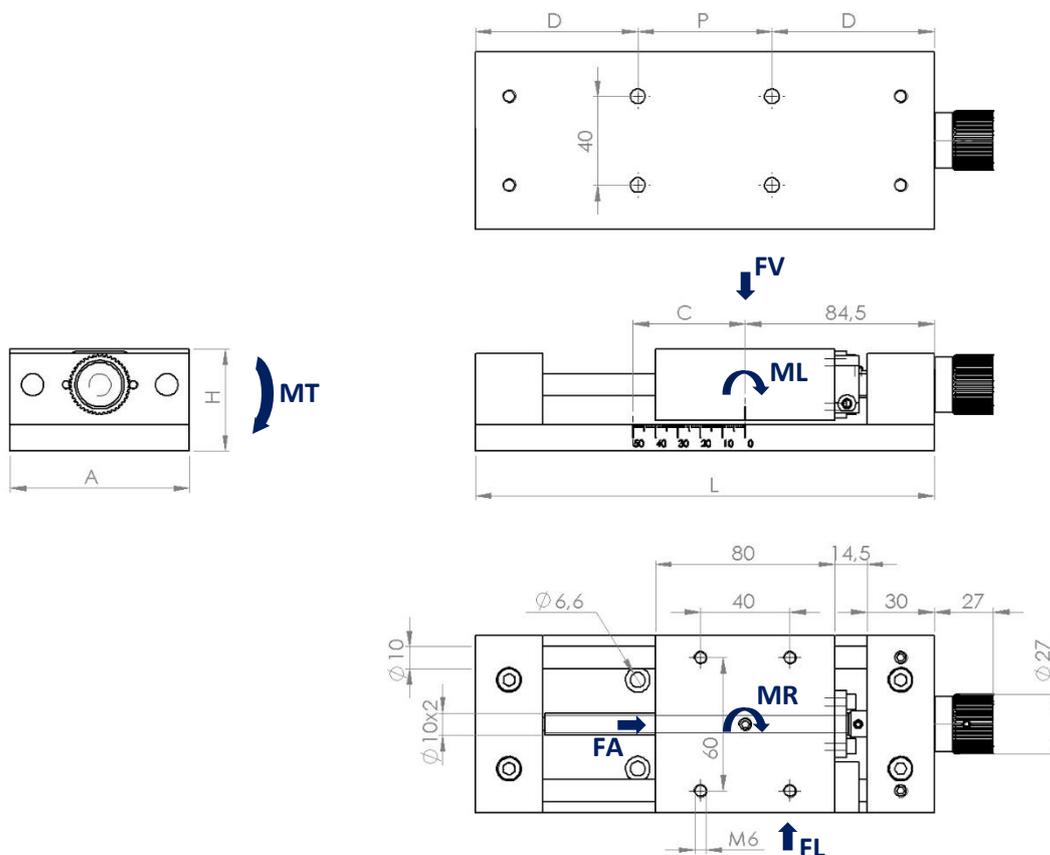
Movimento del carrello su boccole in bronzo sinterizzato autolubrificante, accoppiamento in tolleranza ristretta.

Vite di comando in acciaio INOX AISI 304, madrevite in tecnopolimero con recupero del gioco assiale: garantisce elevata scorrevolezza e ripetibilità nel posizionamento.

Le unità sono predisposte per assemblaggio a croce, con possibilità di corse differenziate.

Comando manuale oppure, su richiesta, predisposizione per comando motorizzato.

Serie TRP 80



MODELLO	Corsa	A	H	L	D	P	Peso (Kg)
TRP 80-50	50	80	46	205	72,5	1 x 60	6,4
TRP 80-100	100	80	46	255	37,5	3 x 60	7,2
TRP 80-150	150	80	46	305	62,5	3 x 60	8,0

Valori in mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lettura posizionamento su scala graduata della manopola: 0,1/0,05 mm.

Scala millimetrica incisa sui due fianchi della base.

Morsetto per fermo corsa.

CARICHI E MOMENTI STATICI AMMESSI (INDICATIVI)

FV/FL = 200 N FA = 150 N MT/ML/MR = 10 Nm



Certificati secondo le norme
EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016
ISO 9001:2015



Meccanica Besnatese s.r.l.
P.iva 00184580124

info@meccanicabesnatese.com - Via Alfredo di Dio, 47 21010 BESNATE (VA) – Italy
Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328 - www.meccanicabesnatese.com