



# Slitte di regolazione posizionamento Serie TRP 150

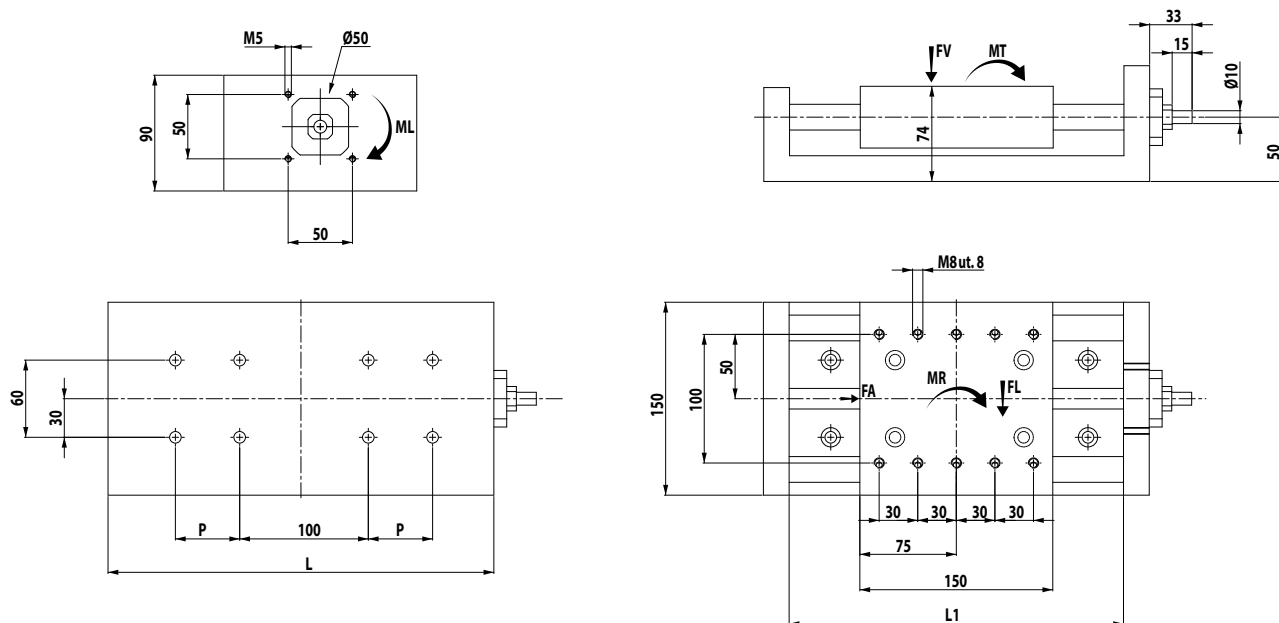
La struttura, lavorata di macchina utensile, è realizzata in alluminio anodizzato; le guide cilindriche sono in acciaio INOX temprate e rettificate. Movimento del carrello con manicotti a ricircolo di sfere. Vite di comando a ricircolo di sfere, senza gioco assiale : garantisce elevata scorrevolezza e ripetibilità nel posizionamento.

Le unità sono predisposte per assemblaggio a croce, con possibilità di corse differenziate. Le slitte TRP 150 trovano impiego in molteplici settori nel campo dell'automazione; l'applicazione di soffietti tubolari garantisce una totale protezione degli organi di movimento e le rendono adatte all'uso in settori con la presenza di liquidi e polveri.

Possono anche essere realizzate delle versioni personalizzate o speciali, ad esempio con boccole di guida in bronzo sinterizzato autolubrificante o tecnopolimero e vite trapezoidale con madrevite della medesima tipologia.

Slitte di regolazione/posizionamento

# Serie TRP 150



MODELLO	C (corsa)	L	L1	p	Peso in kg
TRP 150-100	100	300	260	50	7,2
TRP 150-150	150	350	310	50	7,9
TRP 150-200	200	400	360	100	8,5
TRP 150-250	250	450	410	100	9,2

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Corse disponibili: 100 / 150 / 200 / 250 mm

Vite di comando: diam. 16 mm, passo 5

Aste guida: diam. 20 mm AISI 420

## CARICHI E MOMENTI STATICI AMMESSI ( INDICATIVI )

FV/FL= 1.600 N    FA= 1800 N    MT/MR= 48 Nm    ML= 96 Nm

## PROTEZIONI A SOFFIETTO

Con l'applicazione delle protezioni tubolari, le corse delle slitte vengono ridotte a causa dell'ingombro assiale delle stesse.

Tipo Slitta: TRP 150-100 / 150 / 200 / 250

Corsa effettiva: da determinare



Certificata secondo la norma  
UNI EN ISO 9001:2008



**Meccanica Besnatese s.r.l.**  
P. Iva 00184580124

info@meccanicabesnatese.com - Via Alfredo Di Dio, 47 - 21010 Besnate (VA) - Italy  
Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328 - www.meccanicabesnatese.com