



Tavole di posizionamento Meccanica Besnatese

Le tavole di precisione prodotte da Meccanica Besnatese spaziano da sistemi di misure ridotte fino a strutture di notevole ingombro; come nella lavorazione conto terzi, l'azienda è disponibile a realizzare tavole in commissioni di serie fino alla singola unità. I componenti impiegati, di elevata qualità e precisione, vengono acquistati presso i fornitori più qualificati, in modo da assicurare al cliente un prodotto finito dai requisiti elevati e permettere un facile ricambio in caso di sostituzioni.

Meccanica Besnatese produce tavole lineari per il posizionamento di oggetti, lavorazioni meccaniche leggere e per lo sviluppo di automatismi in genere. Si tratta di tavole lineari di precisione componibili, che supportano movimenti secondo le direzioni delle coordinate cartesiane e combinabili per sistemi multiasse. Il movimento avviene su guide a ricircolo di sfere, a rulli e viti a ricircolo di sfere.

La nostra forza è il risultato

Massima disponibilità verso il cliente, flessibilità, competenze approfondite e un adeguato parco macchine.

Sono questi i fattori che, in oltre quarant'anni di storia, hanno contribuito a creare la solida realtà di Meccanica Besnatese.

Oggi l'azienda opera su un'area di 5 mila metri quadrati, impiega 23 dipendenti e annovera un parco macchine composto da una ventina di impianti moderni ed efficienti.

L'azienda è specializzata nella lavorazione conto terzi, cui in seguito si è aggiunta la produzione di tavole lineari per la movimentazione industriale.

In particolare, Meccanica Besnatese opera su piccoli lotti e pezzi unici fino ad arrivare alla campionatura e alla prototipazione, offrendo ai propri clienti un'assistenza completa, che dalla progettazione si estende al rilascio finale delle specifiche certificazioni di idoneità.

Al servizio delle imprese

Meccanica Besnatese è a servizio delle imprese per la costruzione di pezzi o assemblaggi definiti secondo le specifiche richieste del cliente.

In particolare, l'azienda presta le seguenti attività:

Lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo, assemblaggi di gruppi meccanici, controllo dimensionale riferito sia a componenti realizzati all'interno che a pezzi forniti da terzi e Prototipazione, ossia le lavorazioni di pezzi unici e di piccoli lotti.

La flessibilità, le competenze e il parco macchine a disposizione dell'azienda le consentono di far fronte alle richieste più particolari, non solo lavorando su commissioni di portata minima, ma anche attrezzandosi per **realizzare pezzi speciali, su misura delle richieste del cliente.**

Ogni prototipo nasce dal confronto e dalla collaborazione con il committente, dall'ingegno e dalla professionalità dei progettisti, da una speciale cura in fase di lavorazione.

Progettazione e realizzazione tavole lineari

Meccanica Besnatese produce tavole lineari per la movimentazione di oggetti, di carichi e per lo sviluppo di automatismi in genere. Si tratta di tavole componibili, che supportano movimenti secondo le direzioni delle coordinate cartesiane e con orientamenti multiasse. Il movimento avviene su guide a rulli o sfere e viti a ricircolo di sfere.

Le tavole lineari prodotte da Meccanica Besnatese riproducono le dimensioni definite dagli standard internazionali, oppure vengono costruite su misura delle esigenze del cliente.

Standard su misura

Come nella lavorazione conto terzi, anche in questo ambito Meccanica Besnatese offre l'attività di prototipazione.

Le tavole lineari, a movimento singolo o multiasse, vengono costruite su misura delle necessità del cliente a partire dall'elaborazione di un progetto specifico, dalla scelta dei materiali più adatti fino alla lavorazione vera e propria e al collaudo finale, cui l'azienda allega l'apposita certificazione.

Il prodotto viene così personalizzato secondo precise richieste tecniche e risente della collaborazione che in fase di confronto l'azienda offre al cliente. La disponibilità del personale di Meccanica Besnatese si estende anche oltre la consegna del pezzo finito e si applica anche nella fase di messa in funzione della tavola attraverso eventuali considerazioni su possibili migliorie.

Trattandosi di lavorazioni personalizzabili, i settori di impiego delle tavole speciali sono i più diversi. Le dimensioni lavorabili dei corpi tavola raggiungono i 3.000 x 6.000 mm, mentre il peso lavorabile dei corpi tavola arriva fino a 10.000 Kg. e per i gruppi montati fino a 20.000 Kg.

Su richiesta, i sistemi multiasse possono essere assemblati su strutture componibili in alluminio o carpenteria metallica.

Riferimenti tecnici

Tavole su guide a binario con pattini a ricircolo di sfere (**serie BB**) media precisione, corse da 100 a 500 mm, struttura in alluminio
Settori di impiego: Macchine ed attrezzature per montaggio, Manipolazione e robotica, Lavorazioni meccaniche leggere, Macchine operatrici industriali in genere, nel settore alimentare, lavorazione plastica, gomma, materiali compositi, resine, ecc.

Tavole su guide a rulli incrociati o rullini (**serie TV**), struttura in acciaio o ghisa compatte, massima rigidità e precisione, corse da 25 a 200 mm.

Settori di impiego: Macchine utensili ed attrezzature di precisione per rettifica, profilatura mole, fresatura, foratura e maschiatura, sistemi di misura e collaudo, dispositivi per la ricerca scientifica, Strumentazione ottica e medicale.

Tavole con cursori a cuscinetto (**serie TC**) struttura leggera, economiche, corse da 100 a 420 mm.
Settori di impiego: Generico





Certificata secondo la norma
UNI EN ISO 9001:2008



Meccanica Besnatese s.r.l.

P. Iva 00184580124

info@meccanicabesnatese.com - Via Alfredo Di Dio, 47 - 21010 Besnate (VA) - Italy
Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328 - www.meccanicabesnatese.com