



# Tavole lineari Standard Serie BB

Le tavole di [posizionamento serie BB](#) di Meccanica Besnatese spaziano da sistemi di misure ridotte fino a strutture di notevole ingombro, nel rispetto delle indicazioni standard. Come nella lavorazione conto terzi, l'azienda è disponibile a realizzare commissioni di serie di numero limitato fino alla singola unità.

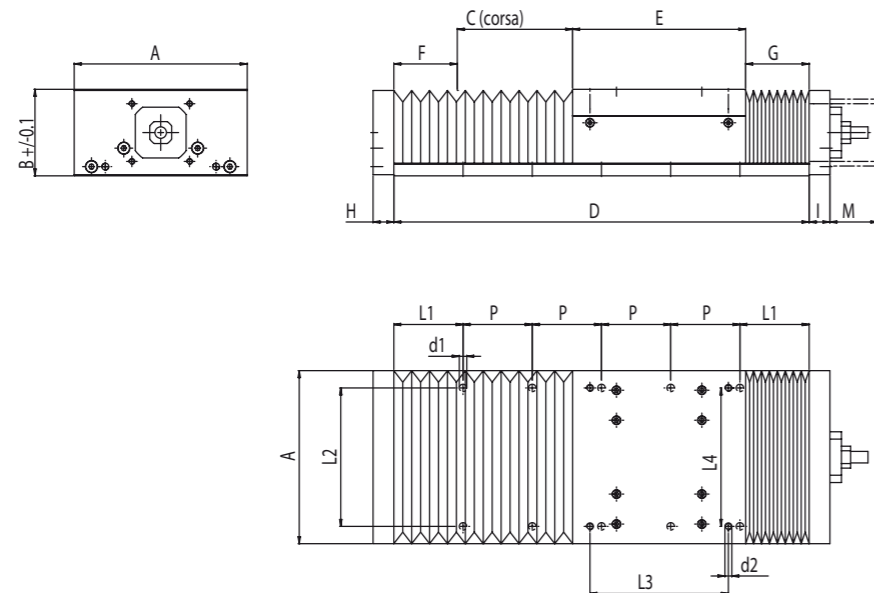
I componenti impiegati vengono acquistati dai fornitori più qualificati, in modo da assicurare al cliente un prodotto finito dai requisiti elevati e permettere un facile ricambio in caso di sostituzioni.

In genere le tavole a catalogo trovano impiego nel posizionamento e nella manipolazione di oggetti leggeri e, nel caso il sistema non necessiti di un alto livello di precisione e rigidità, offrono un ottimo rapporto qualità – prezzo.

# Tavole di precisione serie BB

Tavole lineari di precisione, componibili per il montaggio X Y Z e multiasse

## DIMENSIONI INGOMBRO



TIPO TAVOLA	Dimensioni (mm)																	
	A	B	C	D	E	F-G	H	I	L1	L2	P	d1	L3	L4	d2	M		
BB 150	100	150	75	100	360	150	55	18	18	60	120	6,5	120	120	M6	Se- condo il tipo di mo- tore		
	200			200	460					55							110	4x60
	300			300	600					75							60	4x120
	400			400	700					75							50	5x120
BB 180	150	180	80	150	440	180	55	20	20	70	150	8,5	150	150	M8			
	250			250	540					75							115	4x75
	350			350	680					75							115	3x150
	450			450	780					75							90	4x150
BB 240	200	240	100	200	550	240	55	20	32	75	200	8,5	200	200	M8			
	300			300	650					55							125	4x100
	400			400	800					80							100	6x100
	500			500	900					80							50	8x100

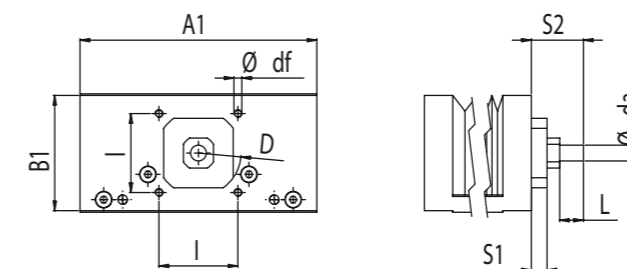
## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

TIPO TAVOLA	Vite		Guide		Struttura	Protezioni
	Tipo	ø x passo	Tipo	Grandezza		
BB 150		16x5		15		
BB 180	ricircolo di sfere rettificata chiocciola singola precaricata	20x10	Monoguide con pattini a ricircolo di sfere	15	Lega di alluminio	A soffietto
BB 240		25x10		20		

# Tavole di precisione serie BB

Tavole lineari di precisione, componibili per il montaggio X Y Z e multiasse

## ATTACCO SUPPORTO MOTORE



TIPO TAVOLA	A1	B1	I	D	S1	S2	df	da	L
BB 150	150	73	50	54	10	33	M5	10	15
BB 180	180	78	64	63	15	47	M6	12	20
BB 240	240	98	80	85	22	60	M6	15	27

## TOLLERANZE COSTRUTTIVE

TIPO TAVOLA	Planarità carro	Valore (µm)	Parallelismo movimento carro laterale oppure verticale	Corsa in mm	Precisione micron
BB 150		20		< 150	15
BB 180		25		150 - 300	20
BB 240		30		> 300	25

## Accessori e varianti

- Supporto motore per montaggio diretto o rinviato
- Fine corsa assi
- Personalizzazioni per montaggio e fissaggio attrezzature
- Impianto di lubrificazione

# Tavole di precisione serie BB

Tavole lineari di precisione, componibili per il montaggio X Y Z e multiasse

## VITI - CARATTERISTICHE E CARICHI AMMISSIBILI

TIPO TAVOLA	Ø per passo	Carico ammissibile (N)		Gioco assiale micron	Grado di precisione micron	Ripetibilità precisione meccanica micron
		C stat.	C din.			
BB150	16x5	8400	5600	0		10
BB180	20x10	25000	14500	0	IT5 E/300=23	10
BB240	25x10	31500	20500	0		10

Su tutte le tavole della serie BB le viti sono supportate alle due estremità.

## VELOCITÀ

TIPO TAVOLA	Corsa mm	n (giri/min) max alla vite
BB 150	100	2400
	200	2250
	300	2100
BB 180	150	2600
	250	2500
	350	2400
BB 240	450	2300
	200	3200
	300	3100
	400	3000
	500	2900

La velocità di traslazione del carro è proporzionale al passo (p:mm) ed ai giri della vite. I valori massimi indicati in tabella (n=giri/min) tengono conto della velocità critica della vite, in funzione del Ø e lunghezza libera tra i vincoli.

Esempio:  

$$\frac{n \cdot p}{60} = \frac{2400 \times 10}{60} = 400 \text{ mm/sec}$$

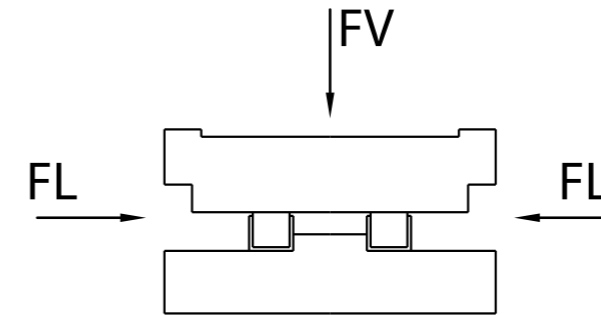
## LUBRIFICAZIONE

Viti e guide vengono adeguatamente lubrificate al montaggio con grasso. Tuttavia vanno verificate periodicamente le condizioni di lubrificazione del sistema e se necessario provvedere al ripristino delle condizioni iniziali. Sulle tavole si possono installare sistemi centralizzati di lubrificazione ad olio, su richiesta.

# Tavole di precisione serie BB

Tavole lineari di precisione, componibili per il montaggio X Y Z e multiasse

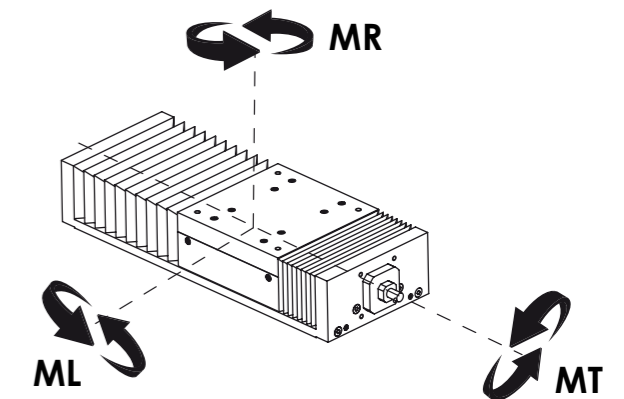
## CARICHI APPLICABILI (N)



TIPO TAVOLA	Carico ammissibile (N)	
	FV = FL	
	Statico	Dinamico
BB 150	29000	15000
BB 180	50000	27000
BB 240	102000	58000

## MOMENTI APPLICABILI

TIPO TAVOLA	Momenti ammissibili (Nm)			
	MT		ML=MR	
	Statico	Dinamico	Statico	Dinamico
BB150	1560	660	1305	675
BB180	2750	1485	2100	1134
BB240	6120	3480	5059	2876



## PESO DELLE TAVOLE

TIPO TAVOLA	Peso complessivo tavole (Kg)									Peso carro (Kg) e parti collegate
	Corsa 100	Corsa 150	Corsa 200	Corsa 250	Corsa 300	Corsa 350	Corsa 400	Corsa 450	Corsa 500	
BB150	7,5		8,5		9,5		10,5			2
BB180		11		13		15		17		3
BB240			23		26		29		32	7



Certificati secondo le norme  
EN 9100:2018, AS9100D, JISQ 9100:2016  
ISO 9001:2015



**Meccanica Besnatese s.r.l.**

P. Iva 00184580124

info@meccanicabesnatese.com - Via Alfredo Di Dio, 47 - 21010 Besnate (VA) - Italy  
Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328 - www.meccanicabesnatese.com