



Quality and custom applications

Company profile

Sommario

Azienda

La nostra forza è il risultato

Lavorazioni conto terzi

Lavorazioni meccaniche

Assemblaggio di gruppi meccanici

Controllo dimensionale

Prototipazione

Settori di applicazione

Parco macchine

Progettazione e realizzazioni tavole lineari

Tavole standard

Uno standard flessibile

Riferimenti tecnici tavole standard

Tavole speciali

La nostra forza è il risultato

Massima disponibilità verso il cliente, flessibilità, competenze approfondite e un adeguato parco macchine. Sono questi i fattori che, in oltre quarant'anni di storia, hanno contribuito a creare la solida realtà di Meccanica Besnatese.

Oggi l'azienda opera su un'area di 3 mila metri quadrati, impiega 21 dipendenti e annovera un parco macchine composto da più di una ventina di macchine utensili.

L'azienda è specializzata nella lavorazione conto terzi, cui in seguito si è aggiunta la produzione di tavole lineari per la movimentazione industriale.

In particolare, Meccanica Besnatese opera su piccoli lotti e pezzi unici fino ad arrivare alla campionatura e alla prototipazione, offrendo ai propri clienti un'assistenza completa, che dalla progettazione si estende al rilascio finale delle specifiche certificazioni di idoneità.

Disponibilità

Flessibilità

Competenze

Lavorazioni conto terzi

Meccanica Besnatese è a servizio delle imprese per la costruzione di pezzi o assemblaggi definiti secondo le specifiche richieste del cliente.

In particolare, l'azienda presta le seguenti attività:

Lavorazioni
meccaniche

Costruzione
tavole lineari
e girevoli

Controllo
dimensionale

Prototipazione

Lavorazioni meccaniche

Lavorazioni meccaniche per asportazione di truciolo eseguite su disegni forniti dal committente o su progetti definiti da Meccanica Besnatese a partire da esigenze e necessità specifiche del cliente.



Assemblaggi di gruppi meccanici

Assemblaggi realizzati sia a partire da componenti finiti forniti dal cliente, sia da particolari precedentemente forgiati da Meccanica Besnatese seguendo le consegne del committente.

Anche in questo caso, il contributo dell'azienda può estendersi oltre la semplice applicazione di direttive esterne ma, ove richiesto, interviene anche nella fase di progettazione, traducendo concretamente le esigenze del cliente dal disegno preliminare fino all'assemblaggio di un intero gruppo meccanico.



Controllo dimensionale

Controllo dimensionale su componenti realizzati all'interno e su pezzi forniti dal cliente.
Alla verifica segue il rilascio degli appositi certificati di conformità.



Prototipazione

Lavorazioni di pezzi unici e di piccoli lotti. La flessibilità, le competenze e il parco macchine a disposizione dell'azienda le consentono di far fronte alle richieste più particolari, non solo lavorando su commissioni di portata minima, ma anche attrezzandosi per realizzare pezzi speciali, su misura delle richieste del cliente. Ogni prototipo nasce dal confronto e dalla collaborazione con il committente, dall'ingegno e dalla professionalità dei progettisti, da una speciale cura in fase di lavorazione.

Il pezzo finito si fregia, perciò, di un valore unico, che Meccanica Besnatese garantisce attraverso il rilascio di certificati di collaudo dimensionale e di idoneità funzionale.



Settori di applicazione

Alle lavorazioni di Meccanica Besnatese ricorrono industrie di diverso genere.
In particolare l'attività dell'azienda trova applicazione nei seguenti settori:

Oleodinamica

Cilindri oleodinamici, attuatori

Energia

Particolari sciolti o assemblati
per il settore petrolifero

Macchine utensili

Lavorazione parti di macchine,
sottogruppi montati

Automazione

Tavole lineari, mani di presa,
parti di robotica industriale

Automotive

Dime di controllo, lavorazione
stampi, attrezzature

Medicale

Macchinari e robotica dedicati
alla movimentazione speciale

Alimentare

Parti, gruppi montati e ricambi

Parco macchine



Riferimenti tecnici

Dimensioni lavorabili

In tornitura, fino a un diametro 1100 x 500 mm.
Fino a un diametro 700 x 3000 mm In fresatura.
Fino a un cubo 3000 x 6000 x 1800 mm (Con lavorazioni da 3 a 5 assi) in rettifica piani fino a 600 x 1600 mm.

Tondi fino ad un diametro 500 x 1000 mm

Dimensioni controllabili

Macchina di misura dea certificata in ambiente controllato a temperatura costante. È possibile effettuare controlli punto a punto e scansione in continuo di superfici. Le dimensioni massime sono: x 1200 y 2200 z 1000

Pesi

Peso movimentabile sulle macchine utensili fino a 10.000 Kg. Peso movimentabile nell'area di montaggio fino a 20.000 Kg.

Fresatura

FRESATRICE A PORTALE MOBILE A C.N.

"CASER" Tipo: Varigantry 3

Corsa: mm 6000 x 3000

ALESATRICE A C.N. "CASTEL"

Tipo: Red - Tavola rotante mm 1600 x 1800

Corsa: mm 4000 x 2000 x 2000

FRESATRICE A BANCO FISSO A C.N. "NOMO"

Controllo SELCA 1200 Tipo: FBF 2500

Corsa: mm 2500 x 700 x 1100

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: D432

E560 Corsa: mm 3000 x 1400 x 800 ISO

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S82

E. 132 V Corsa: mm 2500 x 800 x 1000

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S82

E. 520 Corsa: mm 2500 x 800 x 1000

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S56

E. 160 Corsa: mm 1600 x 600 x 550

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI" Tipo: S52

E. 524 Corsa: mm 1400 x 500 x 450

FRESATRICE A C.N. "C.B. FERRARI"

Tipo: A17 E. 160 Corsa: mm 1050 x 520 x 420

FRESATRICE UNIVERSALE "RIGIVA"

Tipo: 2 - Completamente visualizzata

FRESATRICE CB FERRARI A C.N. PUNTO PUNTO

Tipo : P5-S - Corsa: mm 1100 x 350 x 300

FRESATRICE A C.N. DIGITALE "C.B. FERRARI"

Tipo: A186 E.580 6 assi digitali in continuo

Tornitura

TORNIO A C.N. "DE BERNARDI"

- Corsa: diam. mm 500 x 1500

- Controllo GE-FANUC 16T

TORNIO PARALLELO "TOVAGLIERI"

Altezza punte: mm 220 x 1500

TORNIO PARALLELO "TOVAGLIERI"

Altezza punte: mm 250 x 2000

TORNIO PARALLELO SEMIFRONTALE "TACCHI"

Bancale scorrevole aperto diam.
mm 330 x 2000

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO PBR

CON AUTOAPPRENDIMENTO TIPO: T550L SNC
NEWS

- Altezza punte sul Bancale: mm 550

- Distanza tra le punte: mm 3000

- Diametro max rotante sul bancale: mm 1100

- Diametro max rotante sulla slitta: mm 750

- Peso max ammesso tra le punte: Kg. 4000

- Potenza Mandrino: KW 30

Rettifica

RETTIFICA TANGENZIALE "FAVRETTO"

Corsa: mm 1600 x 600 x 1000

RETTIFICA PER TONDI "RASTELLI"

Tipo: R. 7A/1000 - Completa

di misuratore elettronico "MARPOSS"

Attrezzature varie

STOZZATRICE "BACRI" Tipo: 240

TRAPANO DA BANCO "ROSA" A 2 teste
in linea - foratura da mm 0 a mm 10

TRAPANO A COLONNA - Foro mm 10

TRAPANO RADIALE "LTF" - Foro mm 50

TRAPANO RADIALE "CASER" - Foro mm 25

SEGNETTO A NASTRO "RAIM 360 ATS.5"

Avanzamento e taglio automatico

SEGNETTO A NASTRO "SHARK 260"

Avanzamento e taglio manuale

TRONCATRICE A DISCO "PEDRAZZOLI"

Avanzamento e taglio manuale

SALDATRICE AD ELETTRODO "ISEA"

SALDATRICE A FILO "MILLER"

CARRELLO ELEVATORE "HYSTER" Tipo: 17,5 q

TRAPANO FRESA SERRMAC Tipo : TCS DIGIT

Controllo

STAZIONE DI PROGETTAZIONE CAD-CAM

Supporti: AUTOCAD LT 2005 AUTODESK,
CAM "DAM" e "TS26" con uscite Elexa/Selca/
E.C.S./Fanuc, Auton 2.5

STAZIONE DI PROGETTAZIONE CAD-CAM

Tridimensionale con supporti: Rhinoceros 3,0,
Auton 8,1.1, SolidWorks 2014 SP2.2

MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE:

DEA serie GLOBAL PERFORMANCE 12.22.10
(X, Y, Z), campo di Lavoro 1200 x 2200 x 1000.
Correlata con: tastatori PH10MQ-TP200 e
H10MQ-SP25, PC-DMIS CAD++ DCC Ver.3.7 MR3

PRESET UTENSILI "ELBO CONTROLLI"

Tipo: E 780

PRESET UTENSILI "ELBO CONTROLLI"

Tipo: AR 2000

Progettazione e realizzazione tavole lineari e girevoli

Meccanica Besnatese produce tavole lineari per la movimentazione di oggetti, di carichi e per lo sviluppo di automatismi in genere. Si tratta di tavole componibili, che supportano movimenti secondo le direzioni delle coordinate cartesiane e con orientamenti multiasse. Il movimento avviene su guide a rulli e viti a ricircolo di sfere.

Le tavole lineari prodotte da Meccanica Besnatese riproducono le dimensioni definite dagli standard internazionali, oppure vengono costruite su misura delle esigenze del cliente.

Lo sviluppo delle tavole lineari prodotte Meccanica Besnatese ha portato alla produzione delle Tavole girevoli, costruite in 5 grandezze equivalenti e con modularità di interfacciamento dimensionale.

Automatismo

Componibile

Multiasse

Standard

Custom

Movimento

Esigenze

Sviluppo

Internazionale

Movimentazione

Tavole standard

Le tavole prodotte da Meccanica Besnatese spaziano da sistemi di misure ridotte fino a strutture di notevole ingombro, nel rispetto delle indicazioni standard. Come nella lavorazione conto terzi, l'azienda è disponibile a realizzare commissioni di serie di numero limitato fino alla singola unità.

I componenti impiegati vengono acquistati dai fornitori più qualificati, in modo da assicurare al cliente un prodotto finito dai requisiti elevati e permettere un facile ricambio in caso di sostituzioni.

In genere le tavole a catalogo trovano impiego nel posizionamento e nella manipolazione di oggetti leggeri e, nel caso il sistema non necessiti di un alto livello di precisione e rigidità, offrono un ottimo rapporto qualità - prezzo.



Uno standard flessibile

Pur riproducendo direttive standard, anche le tavole a catalogo consentono un certo grado di personalizzazione. I vari modelli di una stessa serie possono essere composti tra di loro secondo precisi sistemi a coordinate.

Inoltre, è possibile definire liberamente la scelta di accessori come: fine corsa, sistemi di lubrificazione, giunti, interfacce motore, supporti e strutture per l'installazione.



Riferimenti tecnici tavole standard

Tavole su guide a binario con pattini a ricircolo di sfere (serie BB)

media precisione, corse da 100 a 500 mm, struttura in alluminio

Settori di impiego: Macchine ed attrezzature per montaggio

Manipolazione e robotica

Lavorazioni meccaniche leggere

Macchine operatrici industriali in genere, nel settore alimentare, lavorazione plastica, gomma, materiali compositi, resine, ecc.

Tavole su guide a rulli incrociati o rullini (serie TV), struttura in acciaio o ghisa

compatte, massima rigidità e precisione, corse da 25 a 200 mm

Settori di impiego: Macchine utensili ed attrezzature di precisione per rettifica, profilatura mole,

fresatura, foratura e maschiatura.

Sistemi di misura e collaudo

Dispositivi per la ricerca scientifica

Strumentazione ottica e medicale

Tavole con cursori a cuscinetto (serie TC)

struttura leggera, economiche, corse da 100 a 420 mm

Settori di impiego: Generico



Riferimenti tecnici tavole standard

Tavole di precisione su guide a rulli (serie TR)

Soluzione ideale per la movimentazione di oggetti
In 4 grandezze, con corse che passano dai 12 ai 25 mm

Tavole di posizionamento (serie TPGA)

Posizionamenti sicuri grazie all'elevata stabilità
Settori di impiego: Generico
Costruite in due grandezze, con corse da 25 a 75 mm

Tavole di posizionamento (serie TPCR)

Trattate per un basso coefficiente di attrito
Settori di impiego: Generico
Costruite in due grandezze, con corse da 25 a 75 mm

Tavole di posizionamento (serie UMB)

Migliore affidabilità con ingombri ridotti, massima rigidità e scorrevolezza
Settori di impiego: Generico
Corsa utile da 60 a 100mm



Tavole girevoli

Le Tavole Girevoli Serie RT di Meccanica Besnatese sono il naturale complemento alle Tavole Lineari serie BB, con le quali hanno una modularità di interfaccia dimensionale al fine di consentirne un semplice assemblaggio nella realizzazione di sistemi multi asse.

Sono costruite in cinque grandezze equivalenti: **RT 90, RT 120, RT 150, RT 180, RT 240.**



Tavole speciali

Come nella lavorazione conto terzi, anche in questo ambito Meccanica Besnatese offre l'attività di prototipazione. Le tavole lineari, a movimento singolo o multiasse, vengono costruite su misura delle necessità del cliente a partire dall'elaborazione di un progetto specifico, dalla scelta dei materiali più adatti fino alla lavorazione vera e propria e al collaudo finale, cui l'azienda allega l'apposita certificazione.

Il prodotto viene così personalizzato secondo precise richieste tecniche e risente della collaborazione che in fase di confronto l'azienda offre al cliente.

La disponibilità del personale di Meccanica Besnatese si estende anche oltre la consegna del pezzo finito e si applica anche nella fase di messa in funzione della tavola attraverso eventuali considerazioni su possibili migliorie. Trattandosi di lavorazioni personalizzabili, i settori di impiego delle tavole speciali sono i più diversi.

Le dimensioni lavorabili dei corpi tavola raggiungono i 3.000 x 6.000 mm, mentre il peso lavorabile dei corpi tavola arriva fino a 10.000 Kg. e per i gruppi montati fino a 20.000 Kg.

Su richiesta, i sistemi multiasse possono essere assemblati su strutture componibili in alluminio o carpenteria metallica.



Meccanica Besnatese s.r.l.

info@meccanicabesnatese.com
Via Alfredo Di Dio, 47 - 21010 Besnate (VA) - Italy
Tel. +39 0331 274078 - Fax +39 0331 272328
www.meccanicabesnatese.com
P. Iva 00184580124



Certificata secondo la norma
UNI EN ISO 9001:2008